



	Litina
Ochranný plyn	Argon + 1-5% O ₂ (M13) Argon + 2-20% CO ₂ (M12-M20/M21)
Polohy svařování	

Označení výrobku	Proces O: vlastní ochr. G: ochr. plyn S: pod tavídem	Standard průměr [mm]	EN ISO	Chemické složení Zbytk. Fe	Mechanické vlastnosti			
					Rm [MPa]	Rp 0.2% [MPa]	A5 [%]	KCV [J]
CAST NiCr	O	1.6 až 2.4	T C NiFe-2	C: 1.30 Mn: 4.00 Si: 0.70 Ni: 45.0	590	400	15	-
	G	1.2 až 2.4	T C NiFe-2	C: 0.75 Mn: 4.00 Si: 0.60 Ni: 45.0	550	340	16	-
CAST NiFe	G	1.2 a 1.6	T C NiFe-2	C: 0.50 Mn: 2.50 Si: 0.50 Ni: 60.0	450	300	15	-